

ROUND-PLATE CHAPLETS WITH FUSION PLATE

SUPPORTI A
PIASTRE TONDE
E PIASTRINA
DI TENUTA

> Chaplets designed for castings where **perfect pressure seal** is required, such as hydraulic castings, automotive castings, pumps, boilers, etc. They are made with a thin and toothed plate welded at mid stem, so it is exactly half way along the casting wall. Even with unfavourable casting temperatures, the thin plate, solid and **without through hole**, melts easily and seals the central part of the casting wall, thus ensuring a 100% perfect seal against gas, water, vapours, etc.

> Available in **standard** and **perforated** versions.

> Available with the following anchoring systems: with **nail**, with **clip**, **self-adhesive**.

> Supporti ideati per getti in cui è richiesta una perfetta **tenuta alla pressione**, come getti idraulici, getti automobilistici, pompe, caldaie ecc. Sono costruiti con una piastrina sottile e dentata saldata a metà gambo, in modo da trovarsi esattamente a metà della parete del getto. Anche con temperature di colata sfavorevoli, la sottile piastrina solida e **senza foro passante**, si salda facilmente e rende stagna la parte centrale della parete del getto assicurando così al 100% una perfetta tenuta contro gas, acqua, vapori ecc.

> Disponibili nelle versioni: **normale, forati**.

> Disponibili con i seguenti sistemi di fissaggio: con **punta**, con **clip**, **autoadesivi**.



PLATE DIAMETER	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25
PLATE THICKNESS	0,4 - 0,5	0,4 - 0,5 - 0,7 - 1,0	0,5 - 0,7 - 1,0	0,5 - 0,7 - 1,0	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	0,5 - 0,7 - 1,0 - 1,5	0,5 - 1,0 - 1,5 - 2,0
CENTRAL WELDED PLATE	Ø 9 x 0,3	Ø 11 x 0,3	Ø 11 x 0,3 Ø 13 x 0,3	Ø 13 x 0,3 Ø 16 x 0,3	Ø 13 x 0,3 Ø 16 x 0,3	Ø 13 x 0,3 Ø 16 x 0,3	Ø 16 x 0,3 Ø 23 x 0,5	Ø 23 x 0,5	Ø 23 x 0,5
HEIGHT H (mm)	5 ÷ 10	5 ÷ 20	6 ÷ 25	8 ÷ 25	8 ÷ 30	8 ÷ 30	8 ÷ 30	10 ÷ 30	10 ÷ 30
STEM DIAMETER (mm)	1,2 - 1,6 - 2,0	1,6 - 2,0 - 2,5 3,0 - 3,5	1,6 - 2,0 - 2,5	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 4,0 - 5,0	1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,0 4,0 - 5,0	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0	3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0	3,0 - 4,0 - 5,0 6,0 - 8,0